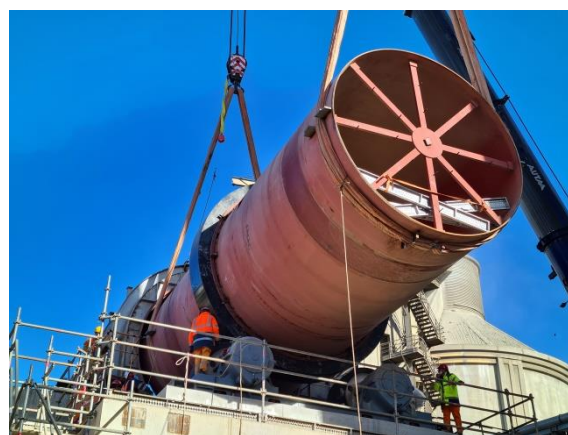
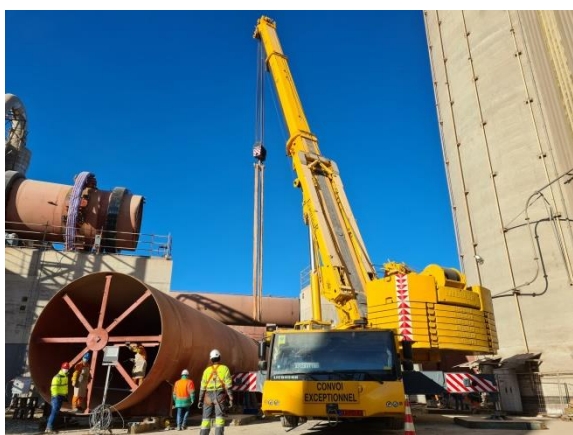


Les travaux de modernisation de la cimenterie de Martres-Tolosane franchissent une étape décisive avec la pose du four rotatif

Le décompte est lancé pour la future ligne de cuisson qui entrera en fonction dans un an précisément, suite au succès de la pose du four rotatif : un tube en acier de 4 mètres de diamètre et long de 60 mètres. La première production de clinker, principal composant du ciment, est ainsi attendue en novembre 2021.

Elément clé de l'investissement de 120 M€ destiné à moderniser l'ensemble de la ligne de production de la cimenterie, le montage du four s'est déroulé du 23 au 26 novembre dernier. Les 6 éléments (viroles) ont pu être assemblés grâce à d'importants moyens de levage : trois grues mobiles de 250, 450 et 500 tonnes ainsi qu'une grue à tour parmi les plus grandes en Europe (140 mètres).

Le montage du four en film



Les prochaines étapes du chantier seront :

- Le 8 décembre: Pose du premier poteau principal de la tour de préchauffage, haute de 110 mètres
- janvier 2021: mobilisation des équipes de montage électrique
- Mai 2021: mobilisation des équipes de montage réfractaire
- Juin 2021: début des essais à vide des premiers ateliers disponibles
- Fin août 2021: arrêt définitif des 2 fours existants
- Sept/oct 2021: connexion du four 3 à l'usine existante
- Fin octobre / début nov 2021: allumage du four 3, premières productions et essais
- **Courant novembre : début de la production régulière de clinker**

Une baisse de 25% du poids CO2 de la tonne de ciment

Une fois achevés, les travaux permettront d'augmenter la productivité de la cimenterie tout en réduisant son impact environnemental. L'usine sera équipée des dernières technologies en matière

environnementale, augmentant ainsi la part de valorisation énergétique des déchets et leur recyclage dans la fabrication du clinker (passant de 30 à 80%). Les travaux permettront de diminuer la consommation d'énergie, de réduire l'empreinte CO2 (-25-30% par tonne de ciment) et de créer des boucles locales d'économie circulaire avec les partenaires du grand Sud-Ouest.

A propos de LafargeHolcim

En tant que leader mondial des solutions de construction, LafargeHolcim réinvente la façon dont le monde construit pour le rendre plus vert, plus intelligent et plus sain pour tous. Engagée pour devenir une entreprise net zéro, LafargeHolcim propose des solutions globales telles qu'ECOPact, permettant une construction neutre en carbone. Fort d'une activité fondée sur l'économie circulaire, l'entreprise est un leader mondial du recyclage des déchets comme source d'énergie et de matières premières, notamment à travers des produits comme le ciment circulaire Susteno. L'innovation et la digitalisation sont au cœur de la stratégie de l'entreprise, avec plus de la moitié de ses projets de R&D dédiés à des solutions plus vertes. Les 70 000 employés de LafargeHolcim contribuent activement à améliorer la qualité de vie dans plus de 70 pays à travers ses quatre segments d'activité : Ciment, Béton prêt à l'emploi, Granulats et Solutions et produits. [Pour en savoir plus : www.lafargeholcim.com](http://www.lafargeholcim.com)

En France, LafargeHolcim compte près de 4500 collaborateurs répartis sur plus de 400 sites et développe des solutions innovantes pour répondre aux enjeux de la construction durable et de l'économie circulaire. L'entreprise est aussi fortement impliquée dans la maîtrise de ses impacts sur l'environnement : certifications ISO - charte RSE de l'Unicem - engagements pour la biodiversité reconnu SNB (Stratégie Nationale pour la Biodiversité). [Pour en savoir plus : http://www.lafarge.fr](http://www.lafarge.fr)



LafargeHolcim France en chiffres

- 4 500 collaborateurs sur plus de 400 sites industriels en France.
 - Ciment : 20 sites industriels (8 cimenteries, 1 usine de chaux, 6 usines de broyage, 4 dépôts)
 - Bétons : 275 centrales à béton
 - Granulats : 150 sites industriels (carrières, ports et dépôts)
- Premier centre de R&D au monde dédié aux matériaux de construction à l'Isle d'Abeau (Isère)

CONTACTS PRESSE :

Agence Wellcom : Sarah Nascimento, Louise-Marie Guinet et Stéphanie Piere
01 46 34 60 60 ou lafarge@wellcom.fr